

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ «КИТ»

Т.В. Самородова
2019 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Краевой индустриальный техникум»

по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

по программе базовой подготовки на базе: основного общего образования

квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик частично механизированной сварки плавлением

форма обучения: очная

нормативный срок освоения ОПОП: 2 года 10 месяцев

год начала подготовки по УП: 2019

профиль получаемого профессионального образования: технический

Приказ об утверждении ФГОС от 29.01.2016 г. № 50

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план ГБПОУ «Краевой индустриальный техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г. Профессия Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) относится к группе профессий технического профиля (УГ 15.00.00 «Машиностроение» в соответствии с перечнем профессий начального профессионального образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 29.10.2013 г. № 1199).

Нормативный срок обучения по специальности 2 года 10 месяцев на базе основного общего образования. Начало учебных занятий 1 сентября, окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы; максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность занятий 45 минут (группировка парами).

Общеобразовательный цикл ПОП СПО сформирован в соответствии с разъяснениями по реализации ФГОС СПО в пределах ОПОП СПО, формируемых на основе ФГОС СПО с учетом технического профиля. Срок освоения основной профессиональной образовательной программы с получением среднего общего образования увеличивается на 73 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 недель, промежуточная аттестация - 3 недели, каникулярное время - 13 недель. Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточено, одновременно с освоением образовательной программы по профессии. Объем часов по общеобразовательным предметам на изучение базовых и профильных учебных дисциплин составляет 2052 часа. Вариативная часть, 326 часов распределены на увеличение часов и дополнительные учебные дисциплины (таблица 1).

Таблица 1

УД, МДК	Всего занятий
ОУД.01. Русский язык	6
ОУД.02 Иностранный язык	20
ОУД.11 Родная литература	36
УД.12 Научная картина мира Включает изучение курса:	222
- «Обществознание»	72
- «Химия»	78
- «Биология»	36
- «Экология»	36
УД.13 Основы учебной проектной деятельности	42

Дисциплина «Основы учебной проектной деятельности» введена для формирования компетенций и компетентностей в проектной и учебно-исследовательской деятельности.

Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного изучаемого предмета

Рабочий учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ОПОП в объеме 216 часов используется в соответствии с рекомендациями работодателей на увеличение часов (таблица 2).

Таблица 2

УД, МДК	Всего занятий
ОП.01 Основы инженерной графики	6
ОП.02 Основы электротехники	6
ОП.03 Основы материаловедения	6
ОП.04 Допуски и технические измерения	6
ОП.05 Основы экономики	6
ОП.07 Введение в специальность	42
МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	20
МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций	32
МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	38
МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	54

Консультации в объеме 4 часа в год на обучающегося проводятся во внеурочное время. Формы проведения консультаций групповые, индивидуальные, письменные, устные.

На втором курсе с юношами проводятся учебные сборы по основам военной службы на базе воинских частей, определенных районными военными комиссариатами, или рассредоточено на базе учебного заведения в рамках освоения образовательной программы СПО. Предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Практическое обучение делится на учебную практику – 11 недель и производственную практику – 28 недель. Учебная практика в рамках профессиональных модулей может быть организована рассредоточено или концентрированно, производственная практика – концентрированно.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов (за счет времени, отведенного на дисциплину), комплексных дифференцированных зачетов или экзаменов, экзаменов. Экзамены проводятся за счет времени, выделенного ФГОС СПО. Промежуточная аттестация проводится на всех курсах: не более 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов в учебном году без учета зачетов по «Физической культуре».

При реализации учебного плана применяются традиционные формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок. Фонды оценочных средств разрабатываются и утверждаются ГБПОУ «КИТ» после предварительного письменного положительного заключения работодателей.

Итоговой формой аттестации по профессиональным модулям ОПОП является выпускная квалификационная работа. Порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА.

График учебного процесса

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август														
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июля	6-12	13-19	20-26	27 июля - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52							
I																																																											
II															0	0	0																		0	0	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
III								0	0	0	0	0	0	0	8	8			8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

Обозначения:

- | | | |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> Зучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | <input type="checkbox"/> 0 Учебная практика | <input type="checkbox"/> П Подготовка к государственной итоговой аттестации |
| <input type="checkbox"/> :: Промежуточная аттестация | <input type="checkbox"/> 8 Производственная практика | <input type="checkbox"/> III Государственная итоговая аттестация |
| <input type="checkbox"/> = Каникулы | <input type="checkbox"/> * Неделя отсутствует | |

1. Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и ПМ, нед.	Учебная практика, нед.	Производственная практика, нед.	Промежуточная аттестация, нед.	Государственная итоговая аттестация, нед.	Каникулы, нед.	Всего, нед.
1	40	0	0	1	0	11	52
2	29	5	6	1	0	11	52
3	8	6	22	2	3	2	43
итого	77	11	28	4	3	24	147

2. План учебного процесса

индекс	наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	формы промежуточной аттестации (по семестрам)				учебная нагрузка					1 курс		2 курс		3 курс		
						максимальная	самостоятельная работа	обязательная аудиторная			1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 23 нед.	5 сем. 16 нед.	6 сем. 20 нед.	
								всего занятий	лекций, уроков	в т.ч. лаб. раб. и практ.							
З	ДЗ	Э	ЭК														
О.00	Общеобразовательный цикл	1/12/4				3078	1026	2052	896	1120	570	684	420	378	0	0	0
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины базовые	1/7/2				1981	661	1320	542	778	270	432	330	288	0	0	0
ОУД.01	Русский язык		2	4		199	66	133	45	88	36	30	36	31			
ОУД.02	Литература		4			324	108	216	114	102	54	54	54	54			
ОУД.03	Иностранный язык		4			287	96	191	41	150	36	44	75	36			
ОУД.04	Математика			4		428	143	285	57	228	72	70	71	72			
ОУД.05	История		4			257	86	171	159	12	36	36	40	59			
ОУД.06	Физическая культура	2	4			324	108	216	60	156	36	90	54	36			
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2			108	36	72	44	28		72					
ОУД.08	Астрономия		2			54	18	36	22	14		36					
ОУД.00	По выбору из обязательных предметных областей	0/2/2				648	216	468	188	244	180	180	54	54	0	0	0
ОУД.09	Информатика			2		270	90	180	36	144	72	108					
ОУД.10	Физика		2	4		378	126	252	152	100	72	72	54	54			
ОУД.11	Родная литература		1			54	18	36	22	18	36						
УД	Дополнительные учебные дисциплины	0/3/0				396	132	264	166	98	120	72	36	36	0	0	0
УД.12	Научная картина мира		2,4			333	111	222	134	88	78	72	36	36			
	Обществознание					108	36	72	44	28			36	36			
	Химия					117	39	78	48	30	42	36					
	Биология					54	18	36	32	4	36						
	Экология					54	18	36	32	4		36					
УД.13	Основы учебной проектной деятельности		1			63	21	42	10	32	42						
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	0/6/1				435	145	290	190	100	42	72	0	72	104	0	0
ОП.01	Основы инженерной графики		4			54	18	36	20	16			36				
ОП.02	Основы электротехники			2		54	18	36	12	24		36					
ОП.03	Основы материаловедения		2			54	18	36	24	12		36					
ОП.04	Допуски и технические измерения		4			54	18	36	12	24			36				
ОП.05	Основы экономики		5			54	18	36	30	6					36		
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		5			102	34	68	58	10					68		
ОП.07	Введение в профессию		1			63	21	42	34	8	42						
П.00	Профессиональный учебный цикл	0/10/3/3				585	195	390	200	190	0	72	192	378	432	720	720

ПМ.00	Профессиональные модули	0/10/3/3			585	195	390	200	190	0	72	192	378	432	720
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки			6	369	123	246	132	114	0	72	192	378	72	72
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		2		108	36	72	36	36		72				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		3		126	42	84	44	40			84			
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		4		81	27	54	30	24				54		
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		4		54	18	36	22	14				36		
УП.01	Учебная практика		4		5 нед.	180						108	72		
ПП.01	Производственная практика		6		10 нед.	360							216	72	72
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом			6	135	45	90	40	50	0	0	0	0	234	324
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		5		135	45	90	40	50					90	
УП.02	Учебная практика		5		4 нед.	144								144	
ПП.02	Производственная практика		6		9 нед.	324									324
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением			6	81	27	54	28	26	0	0	0	0	126	324
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		5		81	27	54	28	26					54	
УП.04	Учебная практика		5		2 нед.	72								72	
ПП.04	Производственная практика		6		9 нед.	324									324
ФК.00	Физическая культура		5		60	20	40	4	36					40	
	Всего				4158	1386	2772	1290	1446	612	828	612	828	576	720
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				3 нед.										3 нед.
Консультации: 4 часа на обучающегося в учебный год.					Дисциплины и МДК					612	828	504	540	288	0
					Учебная практика					0	0	108	72	216	0
					Производственная практика					0	0	0	216	72	720
Государственная итоговая аттестация: выпускная квалификационная работа. с 10.06 по 30.06 (всего 3 недели)					Экзамены					0	3	0	3	2	3
					Дифференц. зачеты (без учета ФК)					2	7	1	9	5	3

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.

№ п/п	Кабинеты
1	Технической графики
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории
1	Материаловедения
2	Электротехники и сварочного оборудования
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские
1	Слесарная

2	Сварочная для сварки металлов
3	Сварочная для сварки неметаллических материалов
	Полигоны
1	Сварочный
	Спортивный комплекс
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	Залы
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал

4. Перечень минимально необходимого набора инструментов

Защитные очки для сварки, защитные очки для шлифовки, сварочная маска, защитные ботинки, средство защиты органов слуха, ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом, металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру, огнестойкая одежда, молоток для отделения шлака, зубило, разметчик, напильники, металлические щетки, молоток, универсальный шаблон сварщика, стальная линейка с метрической разметкой, прямоугольник, струбцины и приспособления для сборки под сварку, оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.